DERWENT-ACC-NO: 1992-089700

DERWENT-WEEK:

199212

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

Vehicle electric window operating TITLE:

drive - uses electric

commutator motor with integrated

electronic control

circuit board

INVENTOR: FIEDLER, R; STEINSHORN, A

PATENT-ASSIGNEE: SIEMENS AG[SIEI]

PRIORITY-DATA: 1990EP-0117599 (September 12, 1990)

PATENT-FAMILY:

PUB-DATE PUB-NO LANGUAGE PAGES MAIN-IPC

N/A EP 474904 A March 18, 1992

> N/A007

N/A September 1, 1994 DE 59006639 G

> H02K 023/66 000

EP 474904 B1 July 27, 1994

> H02K 023/66 800

DESIGNATED-STATES: DE FR GB IT DE FR GB IT

CITED-DOCUMENTS: 1.Jnl.Ref; DE 3021948 ; DE 3805060 ; DE

3838285 ; DE 9006924

; E2 824284 E ; 252481 F ; 2580439 J ; 55068847 O ;

Jnl.Ref D ; 2824384

APPLICATION-DATA:

APPL-DESCRIPTOR APPL-NO PUB-NO

APPL-DATE

EP 474904A N/A

September 12, 1990 1990EP-0117599

DE 59006639G N/A

September 12, 1990 1990DE-0506639

DE 59006639G N/A

September 12, 1990 1990EP-0117599

DE 59006639G Based on EP 474904 N/A

EP 474904B1

N/A

1990EP-0117599

September 12, 1990

INT-CL (IPC): E05F015/16, H02K007/11, H02K007/116,

H02K023/66

ABSTRACTED-PUB-NO: EP 474904A

## **BASIC-ABSTRACT:**

The vehicle electric window operating drive uses an electric commutator motor

with an integrated control circuit using a one-dimensional circuit board (5).

The latter incorporates an integral brush reception part (51) for the brush

holder (6) at one side and an integral socket part (52) for the connector plug

(7) at the other side.

The electrical connections for the circuit board components, the brushes and the lead connections are coupled to the circuit board conductor paths by using a solder bath.

ADVANTAGE - Simplified assembly.

ABSTRACTED-PUB-NO: EP 474904B

## **EQUIVALENT-ABSTRACTS:**

Window raising drive for a motor vehicle having a commutator gear drive unit, having the following features: the gear casing (2) is connected to the end of the motor casing (1) on the commutator and/or brush mounting side, with the extended motor shaft (4) projecting as a gear drive shaft (worm shaft 41) into the gear casing (2); a unidimensional printed-circuit board (5) electrically connected to an external attachment plug (7) and a brush mounting (6) and to components (8 to 12) of an engine electronics system, is arranged in an

electronics casing (3); the unidimensional printed-circuit board (5) has an

integral brush holding part (51) for the brush mounting (6), the unidimensional

printed-circuit board (5) has an integral attachment plug holding part (52) for

the attachment plug (7), the electrical connections of the components, of the

brushes and of the interior of the attachment plug are bonded, in particular by

dip soldering, to the printed conductors (53) of the printed-circuit board (5

by their terminals which are inserted from the upper assembly side of the

printed-circuit board (5) to the lower side thereof.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.2/6 Dwg.1/5

TITLE-TERMS: VEHICLE ELECTRIC WINDOW OPERATE DRIVE ELECTRIC COMMUTATE MOTOR

INTEGRATE ELECTRONIC CONTROL CIRCUIT BOARD

DERWENT-CLASS: Q47 R52 V06 X22

EPI-CODES: V06-M02A; V06-M10; X22-H02;

SECONDARY-ACC-NO:

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1992-067377





(1) Veröffentlichungsnummer: 0 474 904 A1

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: 90117599.2

(a) Int. Cl.<sup>5</sup>: **H02K 23**/66, H02K 7/116, E05F 15/16

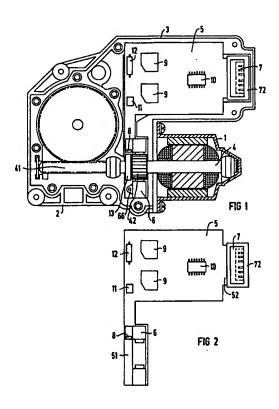
2 Anmeldetag: 12.09.90

(2)

Geänderte Patentansprüche gemäss Regel 86 (2) EPÜ.

- Weröffentlichungstag der Anmeldung: 18.03.92 Patentblatt 92/12
- Benannte Vertragsstaaten:
   DE FR GB IT

- 7) Anmelder: SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT Wittelsbacherplatz 2 W-8000 München 2(DE)
- © Erfinder: Fledler, Rudolf, Dipl.-Ing. (FH)
  Elsenbergweg 11
  W-6990 Bad Mergenthelm(DE)
  Erfinder: Steinshorn, Axel, Dipl.-ing. (FH)
  Sigismund-Lahner-Strasse 22
  W-6978 Wittighausen(DE)
- (SA) Kommutator-Getriebe-Antriebseinheit, insbesondere Fensterheberantrieb für ein Kraftfahrzeug, und Verfahren zu deren Herstellung.
- © Ein einfach herstell- bzw. montierbarer Fensterheberantrieb mit einem Kommutatormotor und einem angeflanschten Getriebe sowie einer integrierten Motorelektronik mit einer deren Bauelemente aufnehmenden eindimensionalen Leiterplatte kann erfindungsgemäß durch folgende Merkmale erreicht werden:
  - 1. die eindimensionale Leiterplatte (5) weist einen einstückig angeformten Bürsten-Aufnahmeteil (51) für die Bürstenhalterung (6) auf,
  - 2. die eindimensionale Leiterplatte (5) weist einen einstückig angeformten Anschlußstecker-Aufnahmeteil (52) für den Anschlußstecker (7) auf,
  - 3. die elektrischen Anschlüsse der Bauelemente, der Bürsten und der Anschlußsteckerinnenseite sind, insbesondere durch Schwallbadlötung ihrer von der Montage-Oberseite der Leiterplatte (5) zu deren Unterseite durchgesteckten Anschlußenden mit den Leiterbahnen (53) der Leiterplatte (5) kontaktiert.



10

15

25

30

35

40

Die Erfindung bezieht sich auf ein Kommutator-Getriebe-Antrieb für in Kraftfahrz ug, insb sondere Fensterheberantrieb für ein Kraftfahrzeug, und Verfahren zu deren Herstellung gemäß Oberbegriff des Anspruches 1; eine derartige Antriebseinheit ist aus der DE-C2-30 21 948 bekannt.

1

Bei der vorgenannten bekannten, insbesondere für Scheibenwischer eines Kraftfahrzeuges, vorgesehene Antriebseinheit ist ein Steckergehäuse, in dem Stecker festgelegt sind, die mit den Schaltkontakten eines Endlagenschalters und den Bürsten des Kommutatormotors elektrisch leitend verbunden sind, einstückiges Bauteil einer Bürstenhalterplatte, das zwischen dem Motorgehäuse und dem Getriebegehäuse der Antriebseinheit in axialer Richtung festgelegt ist. Eine einzelne Bauelemente einer zum Motor gehörenden Schaltelektronik aufnehmende Leiterplatte ist in einem Elektronikgehäuse untergebracht, das als Einzelbauteil parallel zum Motorgehäuse verläuft und über eine Rippe am Motorgehäuse abgestützt sein kann; die Leiterplatte ist starr mit dem Stecker im Steckergehäuse verbunden.

Eine gegenüber der vorbeschriebenen bekannten Antriebseinheit mit geringerem Teileaufwand herstellbare und insbesondere in einfacherer Weise, vorzugsweise durch Handhabungsautomaten montierbare Kommutator-Getriebe-Antriebseinheit der eingangs genannten Art ist erfindungsgemäß durch die kennzeichnenden Merkmale des Hauptanspruches erzielbar; vorteilhafte Ausgestaltungen dieser Erfindung sind jeweils Gegenstand der Unteransprüche.

Die erfindungsgemäße Kommutator-Getriebe-Antriebseinheit erlaubt zumindest eine Vorfixierung und eine elektrische Kontaktierung sämtlicher elektrisch untereinander zu verbindender Komponenten an dem einen Bauteil der Leiterplatte, die auf einfache Weise als Träger und elektrisches Kontaktierungsmittel in der Antriebseinheit montierbar und fixierbar ist. Die Montierbarkeit und Justierbarkeit der die Bürstenhalterung aufnehmenden Leiterplatte kann dadurch weiter vereinfacht werden, daß der Kommutator des Kommutatormotors und der Bürstenaufnahmeteil der Leiterplatte betriebsmäßig im Bereich des Getriebegehäuses liegen, derart daß das, vorzugsweise als zylindrisches Topfgehäuse ausgebildete und in seiner offenen Stirnseite an das Getriebegehäuse angeflanschte, Motorgehäuse entsprechend axial kürzer und somit kostensparender ausgebildet werden kann.

Zur einerseits einfachen Montage der Leiterplatt mit den darauf vormontierten Komponenten und zur ander rseits gewährl ist ten feuchtigk itsdichten Abschlußmöglichkeit des Getriebegehäuses und des Elektronikgehäuses ist nach einer Ausgestaltung d r Erfindung vorges hen, das Getriebegehäuse und das Elektronikgehäuse als einstückiges, topfförmiges Gehäuse auszubilden und durch einen einstückigen G triebe- bzw. Elektronikgehäusedeckel dichtend nach der Montage der Leiterplatte zu verschließen, wobei das Steckergehäuse des Anschlußsteckers mit einem äußeren Anschlußteil aus dem Elektronikgehäusedeckel herausragt und bei dichtender Anlage eines vorstehenden Randteiles zwischen dem Elektronikgehäusedeckel und dem Topfrand des Elektronikgehäuses fixierbar ist.

Die Erfindung sowie weitere vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung gemäß Merkmalen der Unteransprüche werden im folgenden anhand eines schematisch dargestellten Ausführungsbeispieles in der Zeichnung näher erläutert: Darin zeigen:

- FIG 1 in einem axialen Längsschnitt einen Kfz-Fensterheberantrieb bei geöffnetem Deckel für die Getriebe-Elektronikgehäuse-Bauteileinheit,
- FIG 2 die in den Fensterheberantrieb gemäß
  FIG 1 eingelegte, teilweise bestückte
  Leiterplatte in radialer Draufsicht,
- FIG 3 die Leiterplatte aus FIG 2 in perspektivischer Explosionsdarstellung,
- FIG 4 in einem Teilausschnitt den Fensterheberantrieb gemäß FIG 1,
- FIG 5 die Anordnung gemäß FIG 4 im Schnitt V-V,
- FIG 6 die Anordnung gemäß FIG 4 im Schnitt VI-VI.

FIG 1 zeigt einen Kfz-Fensterheberantrieb mit einem einstückig spritzgegossenen, aus einem Getriebegehäuse 2 und einem Elektronikgehäuse 3 bestehenden einstückige Basisgehäuse, an das ein antreibender Kommutatormotor mit einem topfförmigen Motorgehäuse 1 mit seiner offenen Stirnseite angeschraubt ist. Die in das Getriebegehäuse 2 verlängerte Motorwelle 4 des Kommutatormotors treibt mit einer Schneckenwelle 41 in hier nicht näher erläuterter Weise ein Schneckenrad an, das z.B. mit einer Seilscheibe eines Seilzug-Fensterhebers gekuppelt ist.

In das aus Getriebegehäuse 2 und Elektronikgehäuse 3 bestehende, topfförmig ausgebildete einstückige Basisgehäuse ist von der in FIG 1 nach oben offenen, noch nicht durch einen Deckel verschlossenen Montageseite eine in FIG 2 in Draufsicht bzw. in FIG 3 in perspektivischer Darstellung gezeigte Leiterplatte 5 eingelegt, die in ihrem in das Getriebegehäuse 2 reichenden Abschnitt einen Bürsten-Aufnahmeteil 51 und an ihrem rechten Abschnitt im Elektronikgehäuse einen Anschlußsteck r-Aufnahmeteil 52. Das Motorgehäuse 1 des Kommutatormotors ist axial derart verkürzt, daß der auf der Motorwelle 4 befestigte Kommutator 42 im B reich des G triebegehäuses 2 liegt.

Wie insbesondere aus FIG 3 ersichtlich, dient

die Leiterplatte 5 nicht nur als Aufnahm - und Kontaktierungsmittel für ein Bürstenhalterung 6 im Bereich des Bürsten-Aufnahmeteil s 51 und eines Anschlußsteckers 7 im Bereich des Anschlußstecker-Aufnahmeteiles 52, sondern auch zur Aufnahme und zum elektrischen Anschluß der Bauelemente einer Motorelektronik, wie z.B. eines einem Magnetrad 13 auf der Motorwelle 4 zugeordneten Hallwandlers 8 mit seinem vorteilhaften direkten Befestigung am Bürsten-Aufnahmeteil 51, zweier Motorrelais 9, 9, eines IC-Bausteines 10, eines Thermowächters 11 und einer Drosselspule 12. Weitere von der Leiterplatte 5 aufgenommene Bauteile sind der Deutlichkeit wegen in der Darstellung weggelassen.

Zur elektrischen Kontaktierung der von der Leiterplatte 5 aufgenommenen Bauteile sind jeweils Lötanschlüsse 65 an der Bürstenhalterung 6, Lötanschlüsse 731 an den Steckern 73 des Anschlußsteckers 7, Lötanschlüsse 81 an Hallwandler 8, Lötanschlüsse 91 an den Motorrelais 9, 9, Lötanschlüsse 101 am IC-Steuerbaustein 10, Lötanschlüsse 111 am Thermowächter 11 und Lötstellen 121 an der Drosselspule 12 vorgesehen, die durch entsprechende Kontaktierungsöffnungen der Leiterplatte 5 durchgesteckt und auf deren Rückseite durch eine gemeinsame Schwallbadlötung untereinander bzw. mit Leiterbahnen 53 der Leiterplatte 5 elektrisch kontaktiert sind. Anstelle der beschriebenen Schwallbadlötung kann bei noch moderneren Fertigungsanlagen auch eine sogenannte SMT Technik mit oberflächenmontierbaren bzw. kontaktierbaren Bauelementen vorgesehen werden.

Zur Vorfixierung der Bürstenhalterung 6 an dem Bürsten-Aufnahmeteil 51 ist die Bürstenhalterung mit Steckfüßen 63, 64 versehen, die hinter korrespondierende Ausnahmen des Bürsten-Aufnahmeteiles 51 einsetzbar sind. Die endgültige Fixierung der Bürstenhalterung 6 erfolgt z.B. mittels Schrauben in Schraubenhalterungen 66 nach der entsprechenden Justierung der Leiterplatte 5 mit Hilfe der in Bürstenführungsöffnungen 61, 62 der Bürstenhalterung 6 eingesetzen Bürsten relativ zum Kommutator 42 des zuvor am Getriebegehäuse 2 montierten Kommutatormotors im Basisgehäuse.

Die endgültige Fixierung des Anschlußsteckers 7 erfolgt durch einen Randteil 72 am Steckergehäuse 71, der - wie insbesondere aus FIG 4 bis 6 ersichtlich - in Höhe des oberen Abschlußrandes des topfförmigen Elektronikgehäuses 3 liegt und zwischen dem topfförmigen Elektronikgehäuse 3 und des nach der Montage und Justi rung der Leiterplatte 5 auflegbaren Elektronikgehäused kkels 31 unter Zwischenlage einer Dichtung 32, z.B. durch Anschrauben, fixierbar ist. In vort ilhafter Weis ist - wie insbesonder aus FIG 6 ersichtlich - der Anschlußstecker 7 im Sinne einer tol ran-

zausgleichenden Montage frei schwimmend im Abstand "a" zu den umgeb nden Randseiten des Elektronikgehäuses 3 bzw. des El ktronikgehäusedeckels 31 gehalten.

Ein vorteilhaftes Verfahren zur Herstellung einer erfindungsgemäßen Kommutator-Getriebe-Antriebseinheit ist durch folgende Verfahrensschritte gekennzeichnet:

Bestückung der Leiterplatte (5) mit der Bürstenhalterung (6), dem Anschlußstecker (7) und den Bauelementen (8-13); Kontaktieren der elektrischen Anschlüsse der Bürstenhalterung (6), des inneren Endes des Anschlußsteckers (7) sowie der Bauelemente, insbesondere durch Kontaktieren sämtlicher Anschlüsse in ein Schwallötbad, mit den Leiterbahnen (z.B. 53) der Leiterplatte (5);

Einlegen der darauf bestückten und kontaktierten Leiterplatte (5) in das Elektronik-Getriebegehäuse (2;3), Ausrichten durch Justieren der Bürstenhalterung (6) relativ zum Kommutator (42) und Fixierung der Leiterplatte (5) in ihrer justierten Endlage; Befestigen des mit Rotor und Kommutator (42) versehenen Motorgehäuses (1) am Getriebegehäuse (2); Bestückung des Getriebegehäuses (2) mit weiteren Getriebe- bzw. Lagerteilen;

Verschließen von Elektronik-Getriebegehäuse (2;3) durch den, insbesondere einstückigen, Elektronik-Getriebegehäusedeckel (21;31) mit gleichzeitiger dichtenden Festlegung des Anschlußsteckers (7).

## Patentansprüche

- Fensterheberantrieb für ein Kraftfahrzeug mit einer Kommutator-Getriebe-Antriebseinheit, mit den Merkmalen:
  - a) An das kommutator- bzw. bürstenhalterungsseitige Ende des Motorgehäuses (1) schließt sich das Getriebegehäuse (2) an, in das die verlängerte Motorwelle (4) als Getriebeantriebswelle (Schneckenwelle 41) hineinragt;
  - b) in einem Elektronikgehäuse (3) ist eine mit einem äußeren Anschlußstecker (7) und einer Bürstenhalterung (6) sowie mit Bauelementen (8-12) einer Motorelektronik elektrisch verbundene eindimensionale Leiterplatte (5) angeordnet,
  - c) die eindimensionale Leiterplatte (5) weist einen einstückigen Bürsten-Aufnahmeteil (51) für die Bürstenhalterung (6) auf,
  - d) die eindimensionale Leiterplatte (5) weist einen einstückigen Anschlußstecker-Aufnahm teil (52) für den Anschlußstecker (7) auf, e) die elektrischen Anschlüss der Bauelemente, der Bürsten und der Anschlußstekkerinnenseite sind, insbesondere durch Schwallbadlötung ihr r von der Montage-

Oberseite der Leiterplatte (5) zu deren Un-

35

5

10

15

20

30

35

40

50

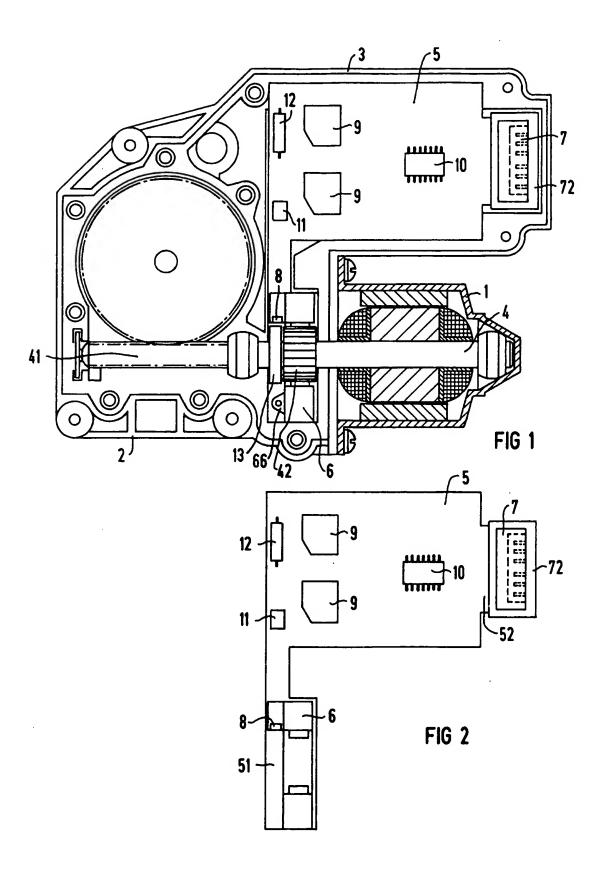
55

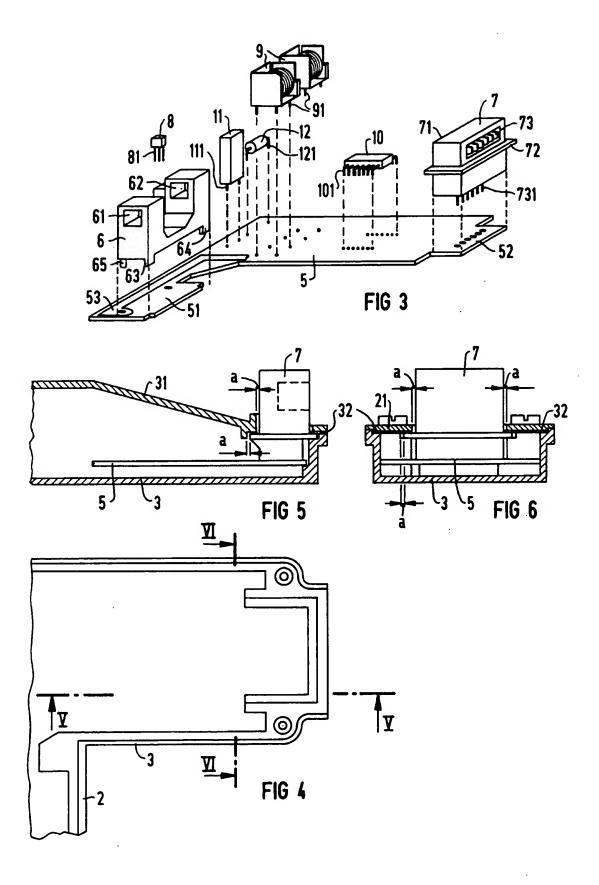
terseite durchg steckten Anschlußenden, mit den Leiterbahnen (53) d r Leiterplatte (5) kontaktiert.

- Fensterheberantrieb nach Anspruch 1, mit dem Merkmal:
  - d) Der Kommutator (42) des Kommutatormotors ist im Bereich des Getriebegehäuses (2) auf der Motorwelle (4) angeordnet.
- Fensterheberantrieb nach Anspruch 1, mit dem Merkmal:
  - e) Der Bürsten-Aufnahmeteil (51) der Leiterplatte (5) ist betriebsmäßig im Bereich des Getriebegehäuses (2) angeordnet.
- 4. Fensterheberantrieb mit einem topfförmigen, durch einen montageseitigen Getriebegehäusedeckel (21) verschließbaren Getriebegehäuse (2) nach einem der Ansprüche 1-3, mit dem Merkmal:
  - f) Das Elektronikgehäuse (3) ist einstückiger Bestandteil des Getriebegehäuses (2) und durch einen, vorzugsweise mit dem Getriebegehäusedeckel (21) einstückigen, Elektronikgehäusedeckel (31) verschließbar.
- Fensterheberantrieb nach Anspruch 4, mit dem Merkmal:
  - g) Die Leiterplatte (5) ist mit den montierten und kontaktierten Teilen der Bauelemente der Bürstenhalterung (6) sowie des Anschlußsteckers (7) von der offenen Deckelseite des Getriebegehäuses (2) bzw. Elektronikgehäuses (3) einlegbar und durch den Getriebegehäusedeckel (21) bzw. den Elektronikgehäusedeckel (31) dicht verschließbar
- Fensterheberantrieb nach Anspruch 4, mit dem Merkmal:
  - h) Das Steckergehäuse (71) des Anschlußsteckers (7) ragt mit einem äußeren Anschlußteil aus dem Elektronikgehäusedeckel (31) heraus und ist durch dichtende Anlage eines vorstehenden Randteiles (72) zwischen dem Elektronikgehäusedeckel (31) und dem Topfrand des Elektronikgehäuses (3) fixierbar.
- Fensterheberantrieb nach Anspruch 6, mit dem Merkmal:
  - i) Der Anschlußstecker (7) ist im Sinne ein r toleranzausgl ichenden Montage freischwimmend in Abstand zu den umgebenden Rands it n des Elektronikg häuses (3) bzw. d s Elektronikgehäus deckels (31) g halten.

- Verfahren zur Herstellung eines Fensterheberantriebs nach Anspruch 1-7, mit den Verfahrensschritten:
  - i) Bestückung der Leiterplatte (5) mit der Bürstenhalterung (6), dem Anschlußstecker (7) und den Bauelementen (8-13);
  - j) Kontaktieren der elektrischen Anschlüsse der Bürstenhalterung (6), des inneren Endes des Anschlußsteckers (7) sowie der Bauelemente, insbesondere durch Kontaktieren sämtlicher Anschlüsse in einem Schwallötbad, mit den Leiterbahnen (z.B. 53) der Leiterplatte (5);
  - k) Einlegen der darauf bestückten und kontaktierten Leiterplatte (5) in das Elektronik-Getriebegehäuse (2;3), Ausrichten durch Justieren der Bürstenhalterung (6) relativ zum Kommutator (42) und Fixierung der Leiterplatte (5) in ihrer justierten Endlage;
  - I) Befestigen des mit Rotor und Kommutator (42) versehenen Motorgehäuses (1) am Getriebegehäuse (2);
  - m) Bestückung des Getriebegehäuses (2) mit weiteren Getriebe- bzw. Lagerteilen;
  - n) Verschließen von Elektronik-Getriebegehäuse (2;3) durch den, insbesondere einstückigen, Elektronik-Getriebegehäusedekkel (21;31) mit gleichzeitiger dichtenden Festlegung des Anschlußsteckers (7).

4





EP 90 11 7599

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE				
Categorie	Kennzelchnung des Dokuments mit A der maßgeblicher		Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. CI.5)
Y	DE-A-2 824 384 (LICENTIA)  * Seite 4, Zeilen 1 - 7 * * Seiten 6 - 8; Figuren 1, 2. *		1-8.	H 02 K 23/66 H 02 K 7/116 E 05 F 15/16
Υ	DE-U-9 006 924 (BROSE) * Seite 12, Zeile 12 - Seite 18, Zeile 10; Figuren 2-6. *		1-8.	
D,A	DE-A-3 021 948 (SWF) * Seite 21, Zeile 28 - Seite 23, Zeile 9; Figuren 13-16. *		1,2.	
Y	FR-A-2 580 439 (LICENTIA) * Seite 4, Zeile 19 - Seite 6, Zeile 32; Figuren 1-6. *		1-8.	
Y	EP-A-0 252 481 (MITSUBA)  * Spalte 2, Zeilen 46 - 49 * * Spalte 3, Zeile 53 - Spalte 4, Zeile 46 * * Spalte 6, Zeile 19 - Spalte 7, Zeile 22 * * Spalte 15, Zeile 1 - Spalte 16, Zeile 33; Figuren 2, 4, 5. *			
Α	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 4, no. 112 (E-21)(594) 12 August 1980, & JP-A-55 68847 (MATSUSHITA) 23 Mai 1980, * das ganze Dokument *		1.	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
Υ	DE-A-3 805 060 (MIELE) * Spalte 1, Zeile 62 - Spalte 3, Zeile 8; Figur *		1-8.	H 02 K E 05 F
Y	DE-A-3 838 285 (SWF) * Spalte 2, Zeile 67 - Spalte 4, Zeil	e 67; Figuren 1-6. * -	1-8.	
De	er vorliegende Recherchenbericht wurde für all	e Patentansprüche erstellt		
Recherchenort Abschlußdatum der Recherche			che	Prüfer
Y: A: O:	Den Haag  KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMER von besonderer Bedeutung allein betrachtet von besonderer Bedeutung in Verbindung mi anderen Veröffentlichung derselben Kategor technologischer Hintergrund nichtschriftliche Offenbarung Zwischenliteratur	it einer C rie L	nach dem Anmelded : In der Anmeldung a :: aus anderen Gründe	en angeführtes Dokument en Patentfamille,

P: Zwischenilteratur
T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze